

ALLEGATO 2
DICHIARAZIONI REDDITUALI PATRIMONIALI
DICHIARAZIONI EX ART. 14 Decreto lgs 33/2013 lettera f)

Dati relativi alla nomina			
Cognome e nome	Carica	Data nomina e durata incarico	
Fumagalli Elena	Consigliere d'Amministrazione	29/10/2020	2020/2024

Lettera f) diritti reali su beni immobili				
Tipologia immobile ¹	Mq.	Ubicazione ²	Natura del diritto ³	Quota di titolarità
fabbricato	mq 158	Firenze	abitazione	100%
fabbricato	mq 83+9	Firenze	proprietà	100%
fabbricato	7 vani + mq 19	Bergamo	proprietà/nuda proprietà	50% e 50%

¹ Precisare terreno o fabbricato.

² Indicare il Comune e la Provincia, non è necessario l'indirizzo.

³ Specificare: proprietà, superficie, uso, usufrutto, abitazione

Lettera f) diritti reali su beni mobili registrati			
Tipologia bene ¹	Cavalli fiscali	Anno immatricolazione	Eventuali note

¹ Automobili, Aeromobili, Imbarcazioni da diporto. Non Inserire le targhe

Lettera f) azioni di società e quote di partecipazione a società			
Denominazione società	Attività	Numero delle azioni/quote possedute	Quotazione patrimoniale al momento della dichiarazione
Leviathan S.r.L.	finanziaria	3.500	n.a.
Geostazionaria s.s.	finanziaria	10.000	n.a.

Lettera f) funzioni di amministratore o sindaco di società			
Denominazione Società	Carica	Attività economica svolta	Eventuali note

Lettera f) Titolarità di imprese			
Carica	Denominazione società	Attività economica svolta	Eventuali note

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero e mi impegno a comunicare tempestivamente all'Ateneo eventuali variazioni.

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università di Modena e Reggio Emilia per le finalità di cui al D.lgs. 33/2013.

Modena, li 22 febbraio 2022

