

**ALLEGATO 2**  
**DICHIARAZIONI REDDITUALI PATRIMONIALI**  
**DICHIARAZIONI EX ART. 14 Decreto lgs 33/2013 lettera f)**

Dati relativi alla nomina		
Cognome e nome	Carica	Data nomina e durata incarico
BRUSCELLA ALESSANDRO	SENATORE ACCADEMICO	5/05/2011 L. XVI

Lettera f) diritti reali su beni immobili				
Tipologia immobile 1	Mq.	Ubicazione 2	Natura del diritto 3	Quota di titolarità

1 Precisare terreno o fabbricato.

2 Indicare il Comune e la Provincia, non è necessario l'indirizzo.

3 Specificare: proprietà, superficie, uso, usufrutto, abitazione

Lettera f) diritti reali su beni mobili registrati			
Tipologia bene 1	Cavalli fiscali	Anno immatricolazione	Eventuali note

1 Automobili, Aeromobili, Imbarcazioni da diporto. Non Inserire le targhe

Lettera f) azioni di società e quote di partecipazione a società			
Denominazione società	Attività	Numero delle azioni/quote possedute	Quotazione patrimoniale al momento della dichiarazione

Lettera f) funzioni di amministratore o sindaco di società			
Denominazione Società	Carica	Attività economica svolta	Eventuali note



<b>Lettera f) Titolarità di imprese</b>			
<b>Carica</b>	<b>Denominazione società</b>	<b>Attività economica svolta</b>	<b>Eventuali note</b>

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero e mi impegno a comunicare tempestivamente all'Ateneo eventuali variazioni.

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università di Modena e Reggio Emilia per le finalità di cui al D.lgs. 33/2013.

Modena, li

17/03/2022

